



**INVESTIMENTO LIBRE DE CARBONO,  
PARA PRÓTESIS PARCIALES,  
PRENSABLE Y CERÁMICO**

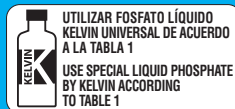
***CARBON FREE INVESTMENT  
FOR PARTIAL DENTURES,  
PRESSABLE AND CERAMIC***

**GRANO MICROFINO ALTA PRECISIÓN / MICROFINE GRAIN HIGH PRECISION**

**KELVIN**



***Universal***



## Investimento libre de carbono, para prótesis parciales, prensable y cerámico.

### Carbon Free Investment for partial dentures, pressable and ceramic

#### Especificaciones

Tiempo de trabajo:	4 minutos
Ajuste de expansión:	0.6%
Expansión térmica:	1.4%
Rango de cocción:	1300° - 1800° F

#### Tech support

Working time:	4 minutes
Settling expansion:	0.6%
Thermal expansion:	1.4%
Burnout Range:	1300° - 1800° F (704°C - 982°C)

Investimento para revestir patrones de cera o plástico y hacer colados precisos mediante la técnica de cera perdida.

Colar subestructuras de aleaciones nobles y/o aleaciones bases que vayan a recibir o no montaje de porcelana.

#### Cocción y fundición

Convencional: Coloque los moldes en el horno a una temperatura ambiente y haga una cocción (burnout) convencional nocturna.

Semi-rápida\* para 2 anillos: Coloque los moldes en el horno a temperatura ambiente y eleve hasta 1800°F (940°C) por mínimo 1 hora. Sumerja los moldes por 75 minutos y funda. Añada 8 minutos para cada anillo adicional (máximo 4). Asegúrese de que el orificio del bebedero es rojo cereza antes de fundir.

Rápido: Coloque los moldes en el horno a 1100°F (595°C). Suba la temperatura a 1725°F (982°C) por mínimo 30 minutos. Máximo 12 anillos o aros en el horno.

#### Burn-out and Casting

Conventional Place molds into furnace at room temperature and do a conventional overnight burnout. Soak mold at 1800°F (982°C) for 60 minutes and cast. No maximum number of rings.

Recommended Digital Approach - Semi-Rapid\* For 2 rings: Place molds into furnace at room temperature and ramp up to 1800°F (940°C) over an hour. Soak molds for 75 minutes and cast. Add 8 minutes for each additional ring up to 4. Make sure sprue hole is cherry red prior to casting.

Rapid: place molds into furnace at 1100°F (595°C). Raise temperature to 1725°F (982°C) over 30 minutes. Maximum 12 rings in furnace

Polvo / Powder	Líquido Total / Total Liquid
(gramos/grams)	(ml)
620	155
620	150
500	125
400	100
100	25



#### Precaución-

Este producto contiene sílice libre. La inhalación del polvo puede ser dañina para la salud, en exceso incrementa el riesgo de serias enfermedades respiratorias (silicosis). Tome las medidas apropiadas para evitar respirar el polvo. Es altamente recomendado limpiar inmediatamente después de cualquier derrame. Este producto contiene químicos conocidos para el estado de California que pueden causar cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

#### Precaución-

Puede causar irritación en los ojos. Dañino o fatal si se traga. Puede absorberse por la piel. Inhalarlo puede causar irritación respiratoria. Sobreexposición prolongada puede causar daños en los pulmones, hígado y riñones. Contiene glicol etileno que puede causar defectos de nacimiento basados en estudios hechos en animales.

#### Procedimiento de primeros auxilios

Si se inhala: Dirijase a tomar aire fresco. Si se le dificulta respirar, administre oxígeno por una persona calificada. Pida atención médica inmediatamente. Si se traga: NO INDUZCA AL VÓMITO y pida ayuda médica inmediatamente. Si cae en los ojos: Enjuague inmediatamente con agua abundante. Pida ayuda médica inmediatamente. Si cae en la piel: Láve inmediatamente con jabón y agua. Si causó comezón, irritación u otro síntoma: Use dióxido de carbono, espuma de alcohol o químicos secos.

#### WARNING -

This product contains free silica. Inhalation of dust may be harmful to your health and excessive inhalation will increase the risk of serious respiratory disease (silicosis). Take appropriate measures to avoid breathing dust. Immediate clean-up of spills is highly recommended. This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

#### WARNING -

Causes eye and skin irritation. Harmful or fatal if swallowed. May be absorbed through the skin. Inhalation may cause respiratory irritation. Prolonged overexposure may cause lung, liver and kidney damage. Contains ethylene glycol, which may cause birth defects based on animal studies.

**First Aid Procedure If inhaled:** Remove to fresh air. If breathing is difficult, have qualified personnel administer oxygen. Get immediate medical attention. If in eyes: Immediately flush eyes with plenty of water. Get immediate medical attention. If on skin: Immediately wash skin thoroughly with soap and water. If rash, irritation or symptoms develop: Get medical attention. In case of fire: Use carbon dioxide, alcohol foam or dry chemical.

Hecho en México por:  
Made in Mexico by:

Industria del Plástico No. 2113  
Fracc. Industrial Zapopan Norte  
Zapopan, Jalisco, México C.P. 45130  
mdc@dental.com.mx



www.mdcdental.com

MANTÉNGASE EL RECIPIENTE BIEN CERRADO  
ALMACÉNESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO  
PARA USO EXCLUSIVO EN LABORATORIO DE  
PRÓTESIS DENTAL

KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED  
STORE IN A COOL, DRY PLACE  
FOR DENTAL LAB USE ONLY