

Línea **KDF**

Made in Japan 



Zircon speed / Zircon Plus

Amigable con el usuario y de operación muy simple.

La unidad es aplicable a varios tipos de materiales de zirconia. El horno grande permite casos de arcada completa. Con enfoque para casos de arcada completa o de larga duración para tiempos de sinterización normales (promedio de 7-10 horas). En formación de 2 bandejas cerámicas un total de 70-90 sinterizaciones de coronas individuales, también 2-4 casos de arcada completa.

ESPECIFICACIONES

Requisito de energía: CA 220V. 50/60Hz. Máx. 2.5kVA

Dimensiones: 17.8 (ancho) x 28.6 (alto) x 21.3 (profundidad) pulgadas

Visualización: Pantalla LCD a color de 3.5 pulgadas

Plataforma de cocción: Ø95mm (3.74 pulgadas)

Peso: 50 kg

Temperatura máxima: 1,600°C (2,912°F)

Programas: 100 (20 pasos)

Ranura para tarjeta SD: Actualización de software. Respaldo de programa

Cascom SE

Cascom SE no utiliza flama durante el proceso de fundido para que la aleación no absorba gas, minimizando la porosidad.

Además, Cascom SE crea una superficie extremadamente suave con la función de gas argon, implementa procesos muy rápidos de fundición y es capaz de fundir diferentes tipos de aleaciones, como metales preciosos, semi-preciosos, y no preciosos.

Es de uso muy amigable y muy sencillo de operar.

Cascom SE es completamente fabricado en Japón.

Proceso de fundición poderoso y rápido (2-3 min) con Sistema de Calor de Alta Frecuencia.

También, con HPC20 Sistema de enfriado (venta por separado).



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Calentamiento por inducción

Cascom SE utiliza un calentamiento por inducción de alta frecuencia lo que se traduce en entrega de un proceso de fundición excepcionalmente rápido de 2 a 3 minutos, optimizando la eficiencia en el proceso de trabajo y mejorando la productividad en el laboratorio.

Presión al Vacío

Cascom SE no utiliza flama durante el proceso de fundición y aplica vacío durante la misma, para prevenir que las aleaciones absorban gas, minimizando la porosidad y creando superficies extremadamente tersas. El método de fundición con vacío y presión se utiliza dando como resultados márgenes razor-sharp margins y modelos extremadamente gruesos.

Aleaciones

Cascom SE esta diseñada para fundir todo tipo de aleaciones (con la excepción del titanio) para la fabricación de diferentes restauraciones, incluyendo inlays, coronas, implantes, y también estructuras parciales.

Aleación Cromo-Cobalto

- Una de las características de Cascom SE mas atractiva es su habilidad de fundir limpiamente Co-Cr a altas temperaturas.
- El metal Co-Cr se utiliza frecuentemente en la fabricación de estructuras restaurativas. Sin embargo, el metal es difícil de trabajar porque requiere muy altas temperaturas para derretirse.
- Cascom SE provee una solución ideal solution para los resultados de fundido consistentes en aleaciones Cr-Co. La unidad permite a los usuarios inyectar Gas Argon Gas dentro de la cámara durante el proceso de fundido, lo que ayuda a crear una atmósfera completamente limpia.
- Además, el método de fundición de la cámara invertida de Cascom SE previene completamente la oxidación.



Ø10mm incluidas con la unidad.

Este enchufe es para conectar

- 1 el compresor de aire y la unidad,
- 2 un tanque de gas argon con la unidad.



ESPECIFICACIONES

Requirimiento de Energía:

AC 220V – 240V 50/60Hz. Max. 3.5kVA

Dimensiones:

22 (w) x 19 (h) x 19 (d) pulgadas

Peso:

85lbs (38.5kg)

Fundición:

Calor por Inducción

Moldeo:

Vacío y Presión

Aire presurizado:

100psi – 145psi

Output Frequency for Induction Heating:

30 – 50kHz

Capacidad Max de Fundición:

Aleaciones Preciosas 120g

Aleaciones No-Preciosas 60g

Desempeño de Calentamiento:

En 3min cuando se funde Cr-Co



Guadalajara (Matriz)
Industria del Plástico 2113
Fracc. Industrial Zapopan, Norte
Zapopan, Jalisco, México.
info@dental.com.mx
+52 (33) 3833-0333

CDMX
Alzate 118, Eje 1 Norte
Col. Santa María de la Rivera
Delegación Cuauhtémoc
mdcmex@dental.com.mx
+52 (55) 5547-4747

Escanea para
más información



www.dental.com.mx

01 (800) 3637-800